



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Przedsiębiorstwo: **TECH FORTIS S.C.**
Krzysztof Kulig, Jan Kulig
Barcice 114, 33-342 Barcice, Polska

Zakład Produkcyjny: ul. Magazynowa 1, 33-340 Stary Sącz, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Typ działalności: D, M, P, S

Rodzaj komponentów: Budowa nowych i przebudowa:
- zbiorników nienarażonych na działanie ciśnienia bez specjalnych wymagań odnośnie do ciśnienia próbnego
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych
Projektowanie części składowych pojazdów szynowych
Zakup i montaż części składowych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	3,0 - 24,0	FW
141	1.2	1,25 - 5,0	---
141	8.1	0,7 - 4,0	FW
141	8.1	1,4 - 24,0	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Adam Wieczorek, poziom A (IWE)

Zastępca koordynatora: Łukasz Mazur, poziom A (IWE)

Dodatkowi koordynatorzy: Patrz – kolejna strona

Numer certyfikatu: TSP-15085-288.00

Okres ważności certyfikatu: od 14.12.2024 do 13.12.2027

Następna ocena w nadzorze: do 26.11.2025

Data wystawienia certyfikatu: 13.12.2024

Audytör: Artur Labus



(PP05-F03-15085 wyd.6)


Ewelina Czerwinka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**ul. Podwale 17****00 – 252 Warszawa**www.tuvsud.com/pl-pl

Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	8.1	3,0 - 24,0	FW
141	8.1	1,0 - 4,0; $\varnothing \geq 5,0$	---
141	10.1	3,0 - 20,0; 3,0 - 50,0	T-BW
141	23.1	1,5 - 6,0; $\varnothing \geq 25,0$	---
521	1.2	2,0 - 3,0	---
521	1.2	2,0 - 3,0	FW

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warszawa, 13.12.2024

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji